PAT-NO:

JP404285915A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04285915 A

TITLE:

LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT

PUBN-DATE:

October 12, 1992

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

TORIGOE, TSUNEMITSU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

ALPS ELECTRIC CO LTD

N/A

APPL-NO: JP03119552

APPL-DATE: March 14, 1991

INT-CL (IPC): G02F001/1339

US-CL-CURRENT: 349/153, 349/155

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To surely prevent the light leakage from a sealing material without adversely affecting the printability of a sealing material and the orientation of a liquid crystal by adding a specific amt. of carbon powder into the sealing material and adding a specific amt. of black spacers thereto.

CONSTITUTION: An epoxy resin 6 as a thermosetting resin added with the carbon powder 7 and the black spacers 8 is used as the sealing material 3 which is provided between an upper electrode substrate 1 and a lower electrode

substrate 2 of the liquid crystal display element and is used to adhere these electrode substrates 1, 2. The carbon powder 7 is added at 0.5 to 1.0wt.% to this sealing material and the black spacers having the grain size slightly smaller than the gap between the two electrode substrate s 1, 2 is added at 5 to 10wt.% thereto. The black spacers 5 are formed by coating the surfaces of spherical divinyl benzene resins 8a with a coloring material 8b. The light transparency of the sealing material 3 is drastically lowered in this way without impairing the printability.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO&Japio

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平4-285915

(43)公開日 平成4年(1992)10月12日

(51) Int.Cl.<sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 2 F 1/1339

500

7724-2K

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

(21)出願番号

特願平3-119552

(22)出願日

平成3年(1991)3月14日

(71)出願人 000010098

アルプス電気株式会社

東京都大田区雪谷大塚町1番7号

(72)発明者 鳥越 恒光

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルブ

ス電気株式会社内

(74)代理人 弁理士 武 顕次郎

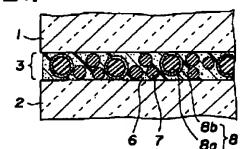
## (54) 【発明の名称】 液晶表示素子

## (57)【要約】

【目的】 LCDのシール材中に添加するカーポン粉の 量を抑えつつ該シール材の遮光性を高めることにより、 シール材の印刷性や液晶の配向に悪影響を及ぼすことな く該シール材からの光洩れを確実に防止できるようにす る。

【構成】 シール材3中に、カーポン粉7を0.5~ 1. 0 重量%添加するとともに、粒径が両電極基板1, 2間のギヤツブ以下で黒色を呈する黒色スペーサ8を5 ~10重量%添加した。

## 【图 1】



1:上包检查板

2:下電極基板

3:シール材

6: エホキシ樹脂 ア:カーボン粉

8: 黒色スペーサ

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 シール材を介して積層・接着された2枚 の電極基板の間に液晶を封入してなり、両電極基板間に 電圧を印加することにより表示パターンを照光せしめる 液晶表示素子において、上記シール材中に、カーボン粉 が0.5~1.0重量%添加してあるとともに、粒径が 上記両電極基板間のギヤツプ以下で黒色を呈する黒色ス ペーサが5~10重量%添加してあることを特徴とする 液晶表示素子。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、2枚の電極基板間に電 圧を印加することにより表示パターンを照光せしめるネ ガ表示タイプの液晶表示素子(以下、LCDと略称)に 係り、特にそのシール材に関する。

[0002]

【従来の技術】この種のLCDは図3に示す如く、ガラ ス板等に透明電極をパターニングしてなる上電極基板1 および下電極基板2と、両電極基板1,2の対向面の周 1,2の間でシール材3の内側に封入された液晶4とに よつて基本的に構成されており、電圧無印加時にはこの LCDの全面でパツクライト5は透過不能であるが、両 電極基板 1, 2 の電極パターン間に所定の電圧を印加す ると、その部分でパツクライト5がLCDを透過するの で、電極パターンに対応した表示パターンが照光される ようになつている。そして、上記シール材3としては一 般に、エポキシ樹脂等の熱硬化性樹脂が用いられ、これ を上電極基板1もしくは下電極基板2に帯状に印刷した とにより、これら両電極基板1,2が所定のギヤツプを 保つて積層・接着され、そこに液晶4を封入してLCD が製造される。なお、かかるLCDのギヤツブ(セルギ ヤツブ)は、両電極基板1,2間に多数個介在させてあ るガラススペーサや樹脂スペーサの粒径によつて規定さ れる。

【0003】ところで、このようなネガ表示タイプのL CDにあつては、電圧が印加される個所以外での光洩れ を確実に防止しなければならないが、実際には、乳白色 を呈するシール材3が10%程度の光透過率を有するた 40 め、このシール材3からの光洩れが表示品位を著しく損 なう要因となつていた。

【0004】そこで従来、特開昭61-215525号 公報に開示されている如く、予めシール材中にカーボン 粉を添加しておくことで、その光透過率を大幅に減じる という提案がなされている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来 提案は、カーボン粉の凝集によりシール材中に空洞が生

く、これを回避するためにカーボン粉の添加量を増やす と、シール材の印刷性が極端に悪くなるという不具合が あつた。また、シール材中にカーボン粉が多く添加され ている場合、該シール材の近傍で液晶の配向不良が惹起 される可能性があるので、信頼性を損なう要因となつで

【0006】本発明はこのような事情に鑑みてなされた もので、その目的は、シール材の印刷性や液晶の配向に 悪影響を及ぼすことなく該シール材からの光洩れを確実 10 に防止できるネガ表示タイプのLCDを提供することに ある。

[0007]

いた。

【課題を解決するための手段】上記した本発明の目的 は、シール材中に、カーボン粉を0.5~1.0重量% 添加するとともに、粒径が両電極基板間のギヤツブ以下 で黒色を呈する黒色スペーサを5~10重量%添加する ことによつて達成される。

[0008]

【作用】カーボン粉の添加量が1重量%以下で、かつ黒 縁部どうしを接着しているシール材3と、両電極基板 20 色スペーサの添加量が10重量%以下であれば、シール 材の印刷性や液晶の配向にほとんど影響を及ぼさず、ま た、カーボン粉の凝集によつて生じる空洞に黒色スペー サが入り込んでいくので、光洩れの原因となる該空洞が 少なくなつてシール材の遮光性が高まる。

[0009]

【実施例】以下、本発明の実施例を図に基づいて説明す る。

【0010】本実施例では図1に示す如く、LCDの上 電極基板1と下電極基板2との間に介設されて両電極基 後、両電極基板 1, 2 を重ね合わせて加圧・加熱するこ 30 板 1, 2 を接着するシール材 3 として、熱硬化性樹脂と してのエポキシ樹脂6にカーボン粉7と黒色スペーサ8 とを添加したものを用いた。ここで、黒色スペーサ8 は、球状のジビニルペンゼン樹脂8aの表面に着色剤8 bを塗布したもので、この着色剤8bは、アントラキノ ン系の青の色素とアゾ系の赤紫の色素とアゾ系の黄の色 素との等分混合体である。また、この黒色スペーサ8の 粒径は6μmで、両電極基板1,2間のギヤツブ(セル ギャップ) 6. 5μmよりも若干小さく設定されてい

> 【0011】そして、カーポン粉や黒色スペーサの添加 量が異なる複数種類のシール材について、それぞれLC Dを作製し、当該シール材を透過する光の透過率を測定 した。図2は、カーボン粉を1重量%添加し、黒色スペ ーサを0~10重量%添加した場合の測定結果を示して いる。なお、図2中の測定値Aは比較例で、カーボン粉 と黒色スペーサのいずれをも添加しなかつた場合の測定 結果である。

【0012】上記測定結果ならびにシール材の印刷性を 評価すると、まず、カーボン粉については、その添加量 じてしまうので、この空洞部分で光洩れを起こしやす 50 が1重量%を越えると印刷性が劣化し始め、添加量が

0. 5 重量%より少ないと光透過率を十分に低減させる ことができなかつた。また、黒色スペーサについては、 添加量が10重量%を越えると印刷性が劣化し始めるも のの、図2にも示すようにカーボン粉と併用した場合、 添加量が5重量%以上で光透過率を1%以下に低減する ことができた。

【0013】したがつて、カーボン粉を0.5~1.0 重量%添加するとともに、黒色スペーサを5~10重量 %添加することにより、印刷性を損なうことなくシール 材の光透過率を激減させ、該シール材からの光洩れを確 10 シール材の光透過率との関係を示す特性図である。 実に防止することができる。このようにカーボン粉と黒 色スペーサとの併用でシール材の遮光性が著しく高まる のは、カーボン粉の凝集によつて生じる空洞に黒色スペ ーサが入り込むためであると考えられる。また、カーボ ン粉の添加量が1重量%以下であることからシール材近 傍で配向不良を惹起する虞れがなく、よつて印刷性のみ ならず信頼性も損なわれないという利点がある。

### [0014]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、シ ール材中にカーボン粉と黒色スペーサとを適量添加する 20

ことで該シール材からの光洩れを確実に防止することが でき、しかもカーポン粉の添加量が少ないのでシール材 の印刷性や液晶の配向への悪影響が回避でき、よつて生 産性や信頼性に支障をきたすことなくネガ表示タイプの LCDの表示品位を高めることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例を説明するための要部断面図で ある。

【図2】本発明の実施例に係る黒色スペーサの添加量と

【図3】 LCDの基本構成を説明するための断面図であ る。

#### 【符号の説明】

- 1 上電極基板
- 2 下電極基板
- 3 シール材
- 6 エポキシ樹脂
- 7 カーポン粉
- 8 黒色スペーサ

【図1】

[图1] 2:下电极圣板 6: エホキシ樹脂

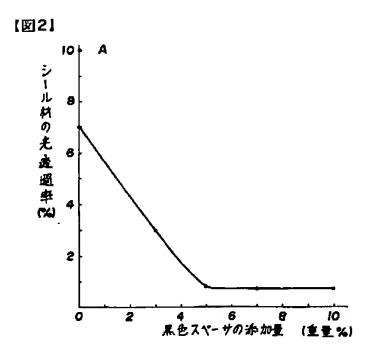
1:上色粒基板

3:シール材

ア: ワーボン約

日: 黒色スペーサ

【図2】



【図3】

[図3]

